

AcriMS 725

Техническая информация

Май 2026

Основная информация:

AcriMS 725 – это однокомпонентный универсальный клей-герметик низкой вязкости на основе MS-полимера отверждаемый при комнатной температуре за счет содержащейся в окружающем воздухе влаги.

AcriMS 725 обладает высокой адгезией к различным материалам, не требует обязательного применения активатора или праймера, имеет хорошую собственную прочность, эластичность. Клей очень легко наносится, не стекает при нанесении на вертикальные поверхности, быстро отверждается. Используется, в основном, для задач по герметизации, но может также применяться и для склейки, если его прочности будет достаточно. Имеет высокую устойчивость к растворам щелочей и кислот, обычным растворителям, к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Также клей-герметик имеет высокую устойчивость к воздействию погодных факторов, УФ-излучению.

AcriMS 725 может применяться в производстве транспорта, строительстве, машиностроении и прочих отраслях, где требуется клей с подобными характеристиками.

Технические характеристики	
Основа	MS полимер
Внешний вид	Однородная паста черного, серого или белого цвета
Плотность, г/мл	1,1
Время пленкообразования	25 минут
Скорость отверждения	3 мм/24 часа
Жесткость	45 (Шор А)
Прочность на разрыв	2 МПа
Удлинение до разрыва	400%
Прочность на сдвиг	1,5 МПа
Температурный диапазон эксплуатации	От -40°C до +90°C
УФ стойкость	Материал прошел испытания по ГОСТ Р 59523-2021 (Метод А): 250 часов попеременного воздействия УФ-ламп (60 °C) и воды. Результат — без трещин. Гарантированная стойкость к солнечному излучению и осадкам при сохранении эластичности шва
Срок годности	
1 год с даты производства при хранении в нормальных условиях при температуре от +15°C до +25°C и относительной влажности 20-60%.	

Эксплуатация и практическое применение

Клей AcriMS 725 поставляется в картриджах 310 мл и колбасах 600 мл. Для нанесения используйте рекомендованные производителем аппликаторы и смешивающие насадки.

Клей чувствителен к температуре и влажности окружающего воздуха – скорость образования пленки, скорость отверждения, достижение окончательной прочности могут отличаться для разных условий применения.

Не рекомендуется работать с клеями при температуре ниже +10°C.

Перед склейкой склеиваемые детали и Клей должны быть выдержаны при температуре не ниже +10°C в течение минимум 2 часов. Если детали массивные, то время выдержки должно быть увеличено.

Подготовка поверхности к склейке

Правильно определите поверхности, которые предназначены для склейки.

Поверхности перед склейкой должны быть очищены от пыли, грязи, жира смесью изопропилового спирта с дистиллированной водой в пропорции 1 к 1, либо иным растворителем, который не оставляет остатка на поверхности. Если загрязнения значительные (большие пятна масла, остатки клея или других загрязнений), то допускается использовать иные растворители для первоначальной очистки, но финальная стадия очистки должна быть выполнена смесью изопропилового спирта с дистиллированной водой в пропорции 1 к 1 (либо иным растворителем, не оставляющим остатка на поверхности).

Перед применением Клея AcxiMS 725 не требуется применять активатор или праймер, однако, рекомендуется проверить прочность приклеивания – в некоторых случаях применение активатора позволяет увеличить адгезию Клея к материалу.

Склейка

Для работы с Клеем вставьте картридж в подходящий аппликатор. Вскройте картридж, установите подходящую насадку. Начинайте наносить Клей.

Нанесения на одну поверхность достаточно. При нанесении на большую площадь рекомендуется наносить Клей не сплошным пятном, а змейкой, чтобы обеспечить равномерный доступ воздуха к клеевому шву и его полную полимеризацию.

Приложите вторую деталь/поверхность. Обеспечьте равномерный прижим, чтобы Клей равномерно смочил вторую поверхность.

Обеспечьте фиксацию на время достижения транспортной прочности

Если клей начал полимеризоваться в насадке, то удалите отвердившийся Клей и продолжайте работу.

Контроль качества склейки и ремонт

Убедитесь, что поверхности соединены верно, зазор между ними соблюден. Что в клеевом шве отсутствуют пустоты и пропуски.

Если обнаружен дефект, то за время образования пленки на клее допускается разъединить детали и исправить дефект.

Неотвердившийся Клей можно удалить с помощью растворителя – изопропиловый спирт, ацетон, другие. Отвердившийся Клей можно удалить только механически – абразивом.

Если по истечении времени жизни и времени фиксации клей остался жидким или мягким, то обратитесь к представителю ООО «АКРИД».

Демонтаж соединения после отверждения может быть осуществлен механически. Герметик может быть разрезан струной или другим подручным инструментом. При этом нужно иметь ввиду, что могут быть повреждены поверхности, которые были склеены.