

AcriLock 574

Техническая информация

Август 2025

Основная информация:

AcriLock 574 – это акриловый однокомпонентный, многофункциональный, быстро отверждаемый герметик, предназначен для формирования химстойкой прокладки в сопряжении жёстких фланцев, особенно из чугуна и стали.

AcriLock 574 гелеобразный, не вытекает из зазоров, способен выдерживать низкое давление сразу после сборки узла. Быстро достигает функциональной прочности. Обладает повышенной химстойкостью к маслам, рабочим жидкостям, газам и топливу. Имеет среднюю прочность на сдвиг. На протяжении всего срока эксплуатации сформированное уплотнение не усаживается, не изнашивается и не требует повторной протяжки. Легкий демонтаж. Полимеризация уплотнителя происходит в зазоре между собранными металлическими деталями, при отсутствии воздуха.

AcriLock 574 обеспечивает фиксацию и герметизацию соединений, работающих в условиях высоких нагрузок и вибрации, применяется как уплотнение жестких фланцевых соединений в двигателях, насосах, коробках передач, редукторах и т.п.

Таблица 1. Технические характеристики неотвержденного клея

Класс химического соединения	Эфир диметакрилата
Внешний вид	Оранжевая жидкость
Вязкость (Брукфильд - RVT, 25 °С, Шпиндель 6, 20 об/мин)	23 000-35 000 сП

Таблица 2. Технические характеристики отвержденного клея

Температурный диапазон эксплуатации	-55°C - +150°C
Время набора начальной прочности	15 минут
Время набора функциональной прочности	60 минут
Время полного отверждения	24 часа
Удельная прочность на сдвиг, сталь (механическая обработка) ISO 4587	8,5 Н/мм ²
Прочность на отрыв, сталь сталь (механическая обработка) ISO 6922	5 Н/мм ²

Указания по применению продукта:

Порядок сборки узла

1. Очистите фланцы от загрязнений, остатков старых прокладок и герметиков, обезжирить оба фланца при помощи очистителей и дать поверхностям высохнуть.
2. Тщательно встряхните продукт перед применением.
3. Нанесите герметик непрерывным валиком, достаточным для заполнения зазоров, на поверхность одного из фланцев.
4. Соберите фланцы, затянув крепёжные детали с рекомендованным усилием.

Порядок разборки узла

1. Разберите узел с помощью ручного инструмента.
2. Отверните крепёжные детали, слегка обстучать соединение по периметру или разъединить с помощью монтировки.
3. Для удаления затвердевшего материала воспользуйтесь очистителем или металлической щеткой и шпателем

Срок хранения составляет 3 года. Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте его обратно в оригинальную упаковку.

Данные, приведенные в этом документе, являются ориентировочными. Точные физические свойства конкретного продукта имеются в Сертификате - Анализе на конкретную партию, который предоставляется по отдельному запросу.