

AcriLock 518

Техническая информация

Август 2025

Основная информация:

AcriLock 518 – это акриловый однокомпонентный анаэробный герметик средней прочности, полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

AcriLock 518 в основном применяется в области - герметизация жестких металлических фланцевых соединений, герметичность на низкое давление достигается сразу после сборки фланцев, способен выдерживать низкое давление сразу после сборки узла, быстро достигает функциональной прочности. Обладает повышенной химстойкостью к маслам, рабочим жидкостям, газам и топливу.

AcriLock 518 основное назначение - герметизация фланцев в коробках передач, двигателях и т.д. является тиксотропным, что исключает растекание продукта по поверхности после нанесения, обеспечивает фиксацию и герметизацию соединений, работающих в условиях высоких нагрузок и вибраций.

Таблица 1. Технические характеристики неотвержденного клея

Класс химического соединения	Эфир диметакрилата
Внешний вид	Красный
Вязкость (Брукфильд - RVT, 25 °C, Шпиндель 6, 0,5 об/мин)	3 000 000-4 500 000 сП

Таблица 2. Технические характеристики отвержденного клея

Температурный диапазон эксплуатации	-55°C - +150°C
Время фиксации	25 минут
Время набора функциональной прочности	360 минут
Время полного отверждения	24 часа
Удельная прочность на сдвиг, сталь (механическая обработка) ISO 4587	8,4 Н/мм ²
Удельная прочность на сдвиг, алюминий ISO 4587	5,4 Н/мм ²
Удельная прочность на сдвиг, сталь (механическая обработка) алюминий ISO 4587	6,7 Н/мм ²
Прочность на разрыв, сталь (механическая обработка)	7,3 Н/мм ²

Указания по применению продукта:

Порядок сборки узла

1. Очистите фланцы от загрязнений, остатков старых прокладок и герметиков, обезжирить оба фланца при помощи очистителей и дать поверхностям высохнуть.
2. Тщательно встряхните продукт перед применением.
3. Нанесите герметик непрерывным валиком, достаточным для заполнения зазоров, на поверхность одного из фланцев.
4. Соберите фланцы, затянув крепёжные детали с рекомендованным усилием.

Порядок разборки узла

1. Разберите узел с помощью ручного инструмента.
2. Отверните крепёжные детали, слегка обстучать соединение по периметру или разъединить с помощью монтировки.
3. Для удаления затвердевшего материала воспользуйтесь очистителем или металлической щеткой и шпателем

Срок хранения составляет 3 года. Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °С до 21 °С. Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте его обратно в оригинальную упаковку.

Данные, приведенные в этом документе, являются ориентировочными. Точные физические свойства конкретного продукта имеются в Сертификате - Анализе на конкретную партию, который предоставляется по отдельному запросу.